

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
 Должность: И.о. ректора
 Дата подписания: 23.05.2020 16:00:54
 Уникальный программный ключ:
 09f9c0855a13fb1cc9fc841ffccb251a28eca6f4

Аннотация рабочей программы дисциплины/практики

Б2.О.02(П) Производственная практика, технологическая практика

Специальность/направление подготовки: 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Специализация/профиль: Грузовые вагоны

1. Цели освоения дисциплины(модуля)/практики

Формирование общепрофессиональных и обязательных профессиональных компетенций, установленных ОПОП ВО Грузовые вагоны в области профессиональной деятельности. Приобретение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по решению инженерных и технологических задач на предприятиях по техническому обслуживанию вагонов, а также организации и выполнения технического обслуживания подвижного состава

Вид практики - производственная, технологическая.

Способ проведения практики - выездная/стационарная.

Форма проведения практики - дискретно.

2. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)\ практики

ОПК-5: Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы

Индикатор ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта

Индикатор ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей

Индикатор ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов

ПКО-2: Организация выполнения работ и контроль целевых показателей технологических процессов

Индикатор ПКО-2.1. Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава

ПКО-4: Способен формулировать и решать научно-технические задачи применительно к объектам подвижного состава и технологическим процессам

Индикатор ПКО-4.1. Уметь анализировать информацию по объектам исследования, осуществлять поиск и проверку новых технических решений на основе подбора и изучения литературных, патентных и других источников научно-технической информации

3. В результате освоения дисциплины (модуля)/практики обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	нормативно-техническую базу технического обслуживания вагонов; систему метрологии, стандартизации и сертификации при технологическом обслуживании подвижного состава; математические и статистические методы, применяемые при ремонте и техническом обслуживании вагонов; методику составления маршрутных карт.
3.2	Уметь:
3.2.1	выделять методы организации работы железнодорожного транспорта и расчета организационно - технологической надежности производства; производить расчеты потребного оборудования для технологических процессов и нормирования времени, количества рабочей силы
3.3	Владеть:
3.3.1	расчета продолжительности производственного цикла, оптимизации структуры управления производством, обеспечения экологичности и безопасности производственных технологических процессов; анализа безопасности и надежности подвижного состава; правильного выбора средств оснащения и приемки подвижного состава после производства ремонта.

4. Структура и содержание дисциплины (модуля)/практики

Наименование разделов

Раздел 1. Подготовительный этап

Получение индивидуального задания в рамках программы практики. /Ср/

Ознакомление с охраной труда, получение вводного инструктажа по технике безопасности и охране труда /Ср/

Ознакомление с объектом практики (эксплуатационное, вагоноремонтное депо, пункты технического обслуживания и тд.) /Ср/
Раздел 2. Начальный этап
Анализ литературных источников, результатов хозяйственной деятельности объекта практики /Ср/
Сбор технологической документации на ремонт и техническое обслуживание вагонов (технологические процессы, сетевые графики, средства механизации и автоматизации ремонта, организации рабочих мест и тд.) /Ср/
Сбор нормативно-технической литературы на ремонт и техническое обслуживание вагонов и их узлов (действующие приказы, распоряжения инструкции и формы учета и отчетности) /Ср/
Сбор информации по выбранному технологическому процессу /Ср/
Раздел 3. Основной этап
Обработка данных технологической документации на ремонт и техническое обслуживание вагонов /Ср/
Обработка данных нормативно-технической литературы на ремонт и техническое обслуживание вагонов и их узлов /Ср/
Внесение предложений по модернизации выбранного технологического процесса /Ср/
Раздел 4. Вспомогательный
Сбор, обработка и анализ информации по вопросам безопасности жизнедеятельности /Ср/
Сбор, обработка и анализ информации по вопросам экономики /Ср/
Раздел 5. Оформление и представление отчета по практике
Оформление отчета (описание объекта практики, выбранного технологического процесса с модернизацией, краткие выводы по достигаемому экономическому эффекту). /Ср/
Подготовка к выступлению на конференции по практике /Ср/
Раздел 6. Контактные часы на аттестацию
Выступление с докладом на конференции /К/
Подготовка к зачету /Ср/
Зачёт с оценкой /К/

Трудоёмкость: 6 ЗЕ.