

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
 Должность: И.о. ректора
 Дата подписания: 23.05.2020 16:00:53
 Уникальный программный ключ:
 09f9c0855a13fb1cc9fc841ffccb251a28eca6f4

Аннотация рабочей программы дисциплины/практики

Б1.О.34 Организация и управление производством

Специальность/направление подготовки: 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Специализация/профиль: Грузовые вагоны

1. Цели освоения дисциплины(модуля)/практики

Целью освоения дисциплины является формирование обще профессиональных компетенций ОПК5, ОПК7, ОПК9. Обязательной профессиональной компетенции ПКО2

2. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)\ практики

ОПК-5: Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы

Индикатор	<p>ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта</p> <p>ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</p> <p>ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов</p>
-----------	---

ОПК-7: Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства

Индикатор	<p>ОПК-7.1. Оценивает экономическую эффективность управленческих решений и определяет основные факторы внешней и внутренней среды, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций</p> <p>ОПК-7.2. Разрабатывает программы развития материально-технической базы, внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, применяя инструменты бережливого производства</p>
-----------	---

ОПК-9: Способен контролировать правильность применения системы оплаты труда и материального и нематериального стимулирования работников

Индикатор	<p>ОПК-9.1. Знает виды оплаты труда, основы материального и нематериального стимулирования работников для повышения производительности труда</p> <p>ОПК-9.2. Имеет навыки трудовой мотивации сотрудников, реализации различных социальных программ, проведения корпоративных мероприятий</p>
-----------	--

3. В результате освоения дисциплины (модуля)/практики обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса, производственную структуру предприятия; методы расчета продолжительности производственного цикла, основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса; производственную структуру предприятия; методы расчета продолжительности производственного цикла, организационно-технологической надежности производства; методы управления производственными процессами и их результатами; методы оптимизации структуры управления
3.2	Уметь:
3.2.1	определять продолжительность производственного цикла, организационно-технологическую надежность производства, производственную мощность предприятия и показатели её использования, контролировать основные показатели технологического процесса

3.3	Владеть:
3.3.1	методами повышения эффективности организации производства, обеспечения безопасности и экологичности производственных процессов; методами определения организационно-технологической надежности производственных процессов, методиками контролировать основные показатели технологического процесса
4. Структура и содержание дисциплины (модуля)/практики	
Наименование разделов	
Раздел 1. Задачи организации производства ремонта подвижного состава	
Предмет, задачи и метод изучения дисциплины, ее структура /Лек/	
Раздел 2. Методы организации работы железнодорожного транспорта, его структурных подразделений, основы правового регулирования	
Организационно-правовые формы предприятий. Понятие юридического лица, коммерческих и некоммерческих организаций. Хозяйственные общества: открытое и закрытое акционерное общество, с ограниченной и дополнительной ответственностью. Государственные и муниципальные унитарные предприятия. Право хозяйственного ведения и право оперативного управления. /Лек/	
Раздел 3. Организация научных исследований, изобретательства и рационализации	
Цикл «исследование-производство-эксплуатация», его стадии. Ускорение научно-технического прогресса и задачи технической подготовки производства. Организация работ по внедрению результатов научных исследований в производство. Научные открытия, изобретения и рационализаторские предложения и определение их экономической эффективности. /Лек/	
Раздел 4. Планирование технической подготовки производства	
Длительность цикла технической подготовки производства. Контроль и регулирование хода работ. Принципы сетевого планирования и управления (СПУ) технической подготовки производства. Порядок построения сетевых графиков и расчет их параметров. Установление продолжительности работ. Эффективность внедрения сетевых графиков в ремонтном производстве. /Лек/	
Организация конструкторской подготовки производства. Задачи и содержание опытно-конструкторских работ (ОКР) и конструкторской подготовки производства (КПП). Стадии КПП. /Лек/	
Организация технологической подготовки производства. Задачи и содержание технологической подготовки производства (ТПП). Организационная структура технологических служб. Унификация технологических процессов и технологической оснастки. Особенности организации технологической подготовки производства и ремонта подвижного состава /Лек/	
Раздел 5. Организация производственного процесса	
Типы производства и их технико-экономические характеристики. Производственный процесс и его структура. Классификация производственных процессов. Организация производственного процесса при ремонте и техническом обслуживании подвижного состава. Типы производства. Технико-экономическая характеристика единичного, серийного и массового типов производства. /Лек/	
Организация производственного процесса во времени и в пространстве. Производственный цикл и его структура. Факторы, определяющие длительность производственного цикла. Производственная структура предприятия транспорта. Классификация цехов и служб. Специализация цехов, участков и условия их кооперации /Лек/	
Концентрация, специализация и кооперирование производства. Задачи и сущность специализации и кооперирования производства. Показатели специализации и концентрации производства. Эффективность специализации и кооперирования при ремонте подвижного состава /Лек/	
Организация поточного производства. Поточное производство, его сущность и характеристика. Особенности организации поточного производства при ремонте подвижного состава. Организация рабочих мест на поточных линиях. Расчет ритма, такта, числа рабочих мест, скорости движения конвейера. Эффективность применения поточного производства при ремонте подвижного состава /Лек/	
Раздел 6. Организация технического обслуживания производства	
Задачи и структура инструментальной оснастки. Планирование работ инструментального хозяйства. Осуществление технадзора за эксплуатацией инструмента. Организация планово-предупредительного ремонта (ОППР) и обслуживания оборудования. Задачи и структура внутривозовского транспорта. Складское хозяйство предприятия. Организация хранения материалов /Лек/	
Раздел 7. Организации труда. Нормирование труда	
Сущность и задачи нормирования труда в производстве. Виды трудовых норм. Классификация затрат рабочего времени. Производственная операция- объект нормирования. Методы изучения затрат рабочего времени путем хронометража и фотографии рабочего времени. Порядок внедрения, учета выполнения и пересмотра норм труда. Эффективность применения технически обоснованных норм /Лек/	
Организация оплаты труда и его стимулирование. Задачи и принципы организации оплаты труда. Тарифная система оплаты труда рабочих. Формы оплаты труда. Коллективные формы оплаты труда. Моральное и материальное стимулирование повышения производительности труда. Пути совершенствования оплаты труда /Лек/	
Раздел 8. Прогнозирование и перспективное планирование развития	

Задача и стадии планирования на предприятии. Планирование производственной мощности предприятия и цехов. Плановые нормы и нормативы, применяемые при составлении плана. Планирование технического развития и показателей. Задачи технического планирования и повышения эффективности производства. Основные разделы плана. Экономическая эффективность внедрения новой техники. Система показателей планирования экономической эффективности производства предприятий и методы расчета /Лек/
Раздел 9. Оперативно-производственное планирование
Содержание, задачи, этапы оперативно-календарного планирования. Межцеховое и внутрицеховое планирование. Организация работы производственно-диспетчерской службы предприятия. Оперативно-производственный, статистический и бухгалтерский учет. Методы и приемы анализа хозяйственной деятельности /Лек/
Раздел 10. практические занятия
Определение длительности производственного процесса при ремонте партии деталей /Пр/
Разработка оптимальной планировки производственного участка. /Пр/
Построение, расчет и оптимизация сетевого графика ремонта тележки локомотива /Пр/
Изучение методов нормирования ремонтных работ /Пр/
Изучение организационно-распорядительной документации /Пр/
Расчет режимов работы и фондов времени производственных подразделений /Пр/
Проектирование поточной линии. Расчет основных параметров поточной линии по ремонту тяговых двигателей /Пр/
Определение величины оборотного фонда узлов и агрегатов /Пр/
Расчет потребности в технологическом оборудовании /Пр/
Расчет численности работающих в цехе /Пр/
Прав ли мастер? /дел. игра/ /Пр/
Раздел 11. Самостоятельная работа
Подготовка к практическим занятиям /Ср/
Подготовка к лекциям /Ср/
Изучение программы для построения сетевых графиков /Ср/
Планирование материально-технического снабжения. План товародвижения и сбыта, каналы товародвижения. /Ср/
Планирование труда и заработной платы. Содержание и задачи по труду и заработной плате /Ср/
Планирование расходов и себестоимости продукции. Задачи, содержание и порядок разработки планов эксплуатационных расходов предприятий транспорта и себестоимости продукции /Ср/
Система управления качеством продукции /Ср/
Раздел 12. Контактная работа
экзамен /КЭ/

Трудоёмкость: 4 ЗЕ.